

Dencryl™ P11

Primer med middelviskositet til cementunderlag

Produkt beskrivelse

Dencryl™ P11 er en middelviskos, transparent, opløsningsmiddelfri 2-komponent acrylharpiks, der hærder hurtigt selv ved lave temperaturer, hvis hærder tilsættes. Dens høje viskositet gør **Dencryl™ P11** velegnet til at grunde lodrette og absorberende underlag med tilstrækkelig styrke.

Anvendelsesområder

Dencryl™ P11 anvendes som klæbende primer på beton- og cementunderlag. Den høje viskositet betyder, at der opnås en tyk grundingsfilm.

Anvendelse

Når underlaget er blevet eftersat, skal det normalt forbehandles. Den nødvendige mængde hærder skal justeres i lyset af bygningens temperatur. For de nøjagtige mængder, se venligst tabellen "Hærdedosering". Du må ikke dosere mindre end den givne mængde hærtningspulver, da dette vil bringe hærtningsprocessen i fare. Du skal også undgå at overdosere hærtningspulveret, da dette ligeledes

kan føre til alvorlige hærtningsproblemer.

Hvis brugstiden, inden for hvilken god indtrængning af underlaget er garanteret, skal overholdes, bør passende blandingsmængder estimeres. Materialet skal påføres, så snart hærtningspulveret er opløst i harpikskomponenterne.

Dencryl™ P11 skal påføres jævnt uden at efterlade vandpytter ved hjælp af en malerrulle eller pensel. Hvis der anvendes gummiklinger, skal overfladen altid rulles med malerrulle efterfølgende. Matte og stærkt sugende pletter skal primes vådt i vådt før de hærder, indtil porerne er lukket. Harpiksforbruget er omkring 0,4 kg/m². Quartsand 0,7 – 1,2 mm kan drysses løst i den friske primer.

Ved efterfølgende belægning med **Dencryl™ B21** eller **Dencryl™ M41** skal quartsand 0,7 – 1,2 mm (0,2 – 0,5 kg/m²) altid drysses i.

Dencryl™ P11 skal være fuldstændig hærdet, før der påføres yderligere belægning.

Vejledende blanding og mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 10 liter spand
1	Dencryl™ P11	100 %		10 kg 10 liter
	Total:	100 %	Gennemsnitligt forbrug: 400 g/m²	10 kg 10 liter
2	Dencryl™ Hærder Pulver	2 – 6 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	200 – 600 g

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdi
Viskositet ved +20°C	DIN 53 015	270 – 330 mPa·s
Flow tid ved +20°C, 4 mm bæger	DIN 53 211	47 – 53 sek.
Massefylde D ₄ ²⁰	DIN 51 757	0,98 g/cm ³
Flammepunkt	DIN 51 755	+10°C
Arbejdstid ved +20°C (100 g, 3 % hærder pulver)		ca. 12 min.
Underlag temperatur		+5°C til +30°C

Teknisk data hærdet materiale

Egenskaber	Metode	Værdi
Massefylde	DIN 53 479	1,16 g/cm ³
Max forlængelse	DIN 53 455	7 %
Shore-D	DIN 53 505	70 – 80
Vandoptagelse, 4 dage	DIN 53 495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Vanddampgennemtrængelighed	DIN 53 122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Hærder dosering

Temperatur	Hærder pulver % *	Arbejdstid ca. min.	Hærdetid ca. min.
+5°C	6,0	15	50
+10°C	5,0	15	40
+20°C	3,0	12	35
+30°C	2,0	12	30

* Mængden af hærdningspulver er altid relateret til mængden af harpiks.

CE	
Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com	
22 ¹⁾	
P11 - 001	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Syntetisk harpiks til internt brug (Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information)	
Reaktion på brand:	E II
Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD ²⁾
Slidstyrke:	AR 1 ³⁾
Vedhæftningsstyrke:	B 1,5
Slagstyrke:	IR 4
Lydisolering:	NPD ²⁾
Lyddæmpning:	NPD ²⁾
Termisk modstand:	NPD ²⁾
Kemisk resistens:	NPD ²⁾

CE-mærkning

- 1) De sidste to cifre i det årstal, hvor ce-mærkningen blev anbragt.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

DenCoat™ E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vores oplysninger jævnfør vores teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vores dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vores generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.